

woodWOP News

Milníky a novinky systému woodWOP v průběhu vývoje

Verze 6.1.xx

Verze	Datum
6.1.xx	10/2011

V důsledku přidání nejrůznějších doplňků do systému woodWOP6.1 se přehled nových funkcí člení do tří kategorií.

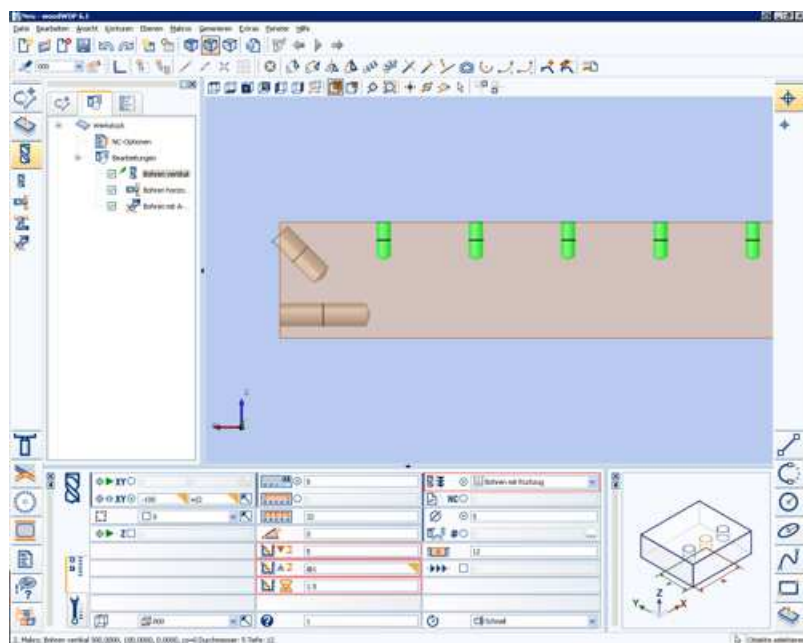
- **Nové parametry pro procesní techniku**
- **Vylepšení ovládání**
- **Funkční doplňky**

Nové parametry pro procesní techniku

Nový režim vrtání

- Makra **Vertikální vrtání** , **Horizontální vrtání** a **Vrtání pod úhlem A** jsou rozšířena o režim vrtání **Vrtání se stažením vrtáku** .

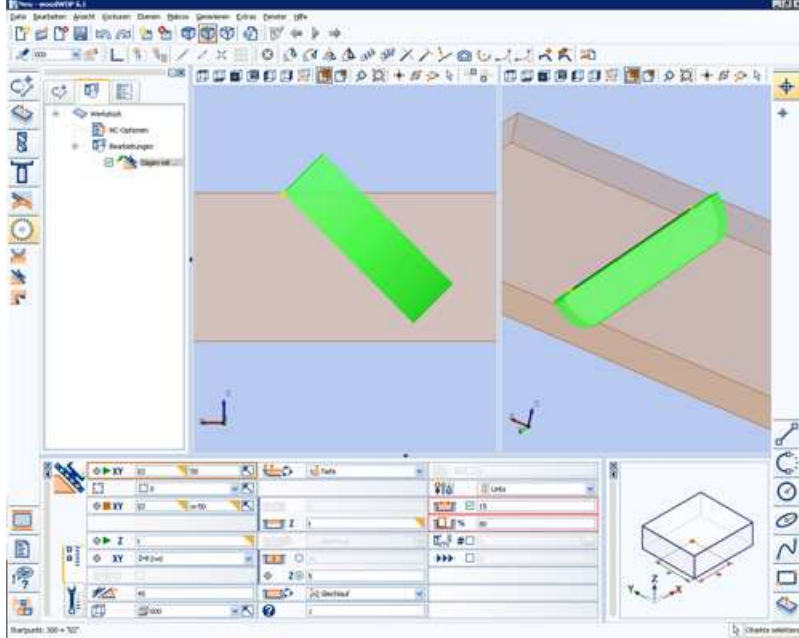
Volbou režimu vrtání **Vrtání se stažením vrtáku** se pro definici cyklu obrábění aktivují nové parametry **Hloubka přísuvu** , **Rozměr zpětného tahu** a **Prodleva** .



Řezání pod úhlem A

- Makro **Řezání pod úhlem A** je rozšířeno o parametr **Přísuv v %** a **Šířka drážky** .

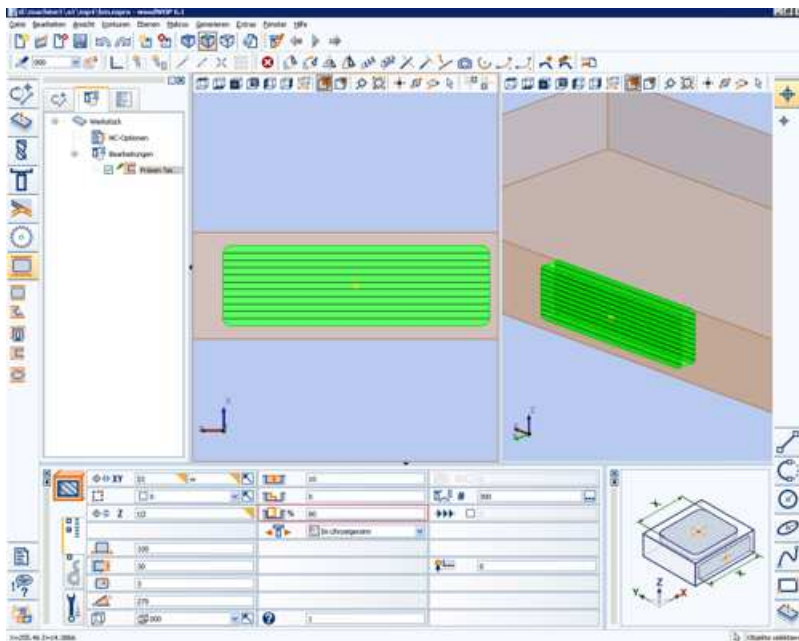
Chování a funkce těchto parametrů jsou identické s chováním a funkcí stejně nazvaných parametrů v makru **Vertikální řezání** .



Frézování horizontální kapsy

- Marko **Frézování horizontální kapsy** je rozšířeno o parametr **Přísuv v %** .

Chování a funkce těchto parametrů jsou stejné jako chování a funkce stejně nazvaných parametrů v makru **Frézování vertikální kapsy** .

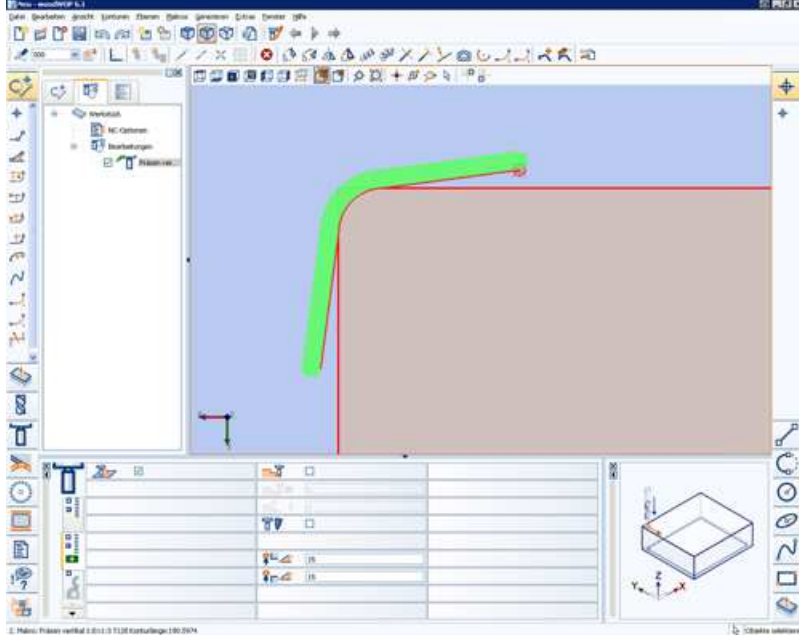


Vertikální frézování

- Makro **Vertikální frézování** je rozšířeno o parametry **Úhel najíždění** a **Úhel vyjíždění** .

Příslušné pole parametrů je aktivní, pouze pokud je zvolen režim najíždění a vyjíždění **Tangenciálně** .

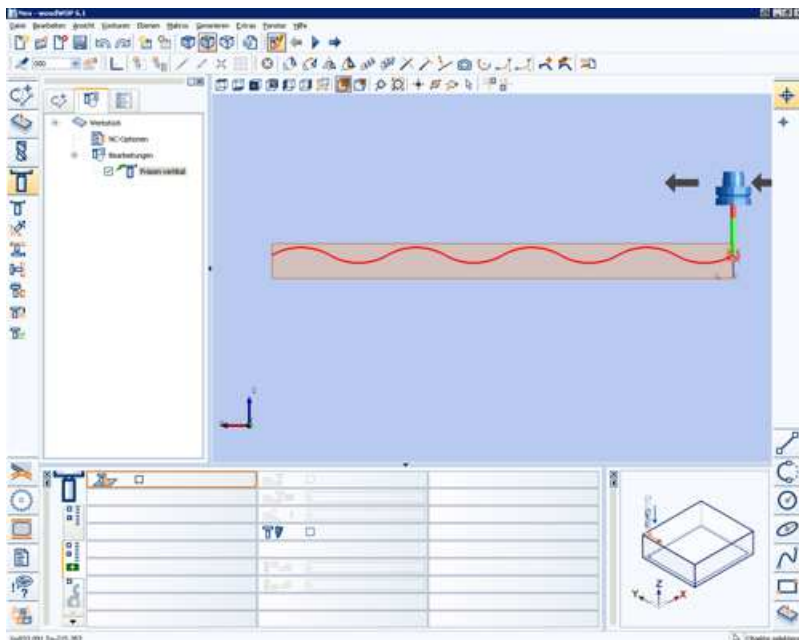
Těmito parametry se koriguje úhel u tangenciálního najíždění a vyjíždění o zadaný úhel.



Vertikální frézování

- Makro **Vertikální frézování** je rozšířeno o parametr **Nástroj není kolmý k rovině XY**.

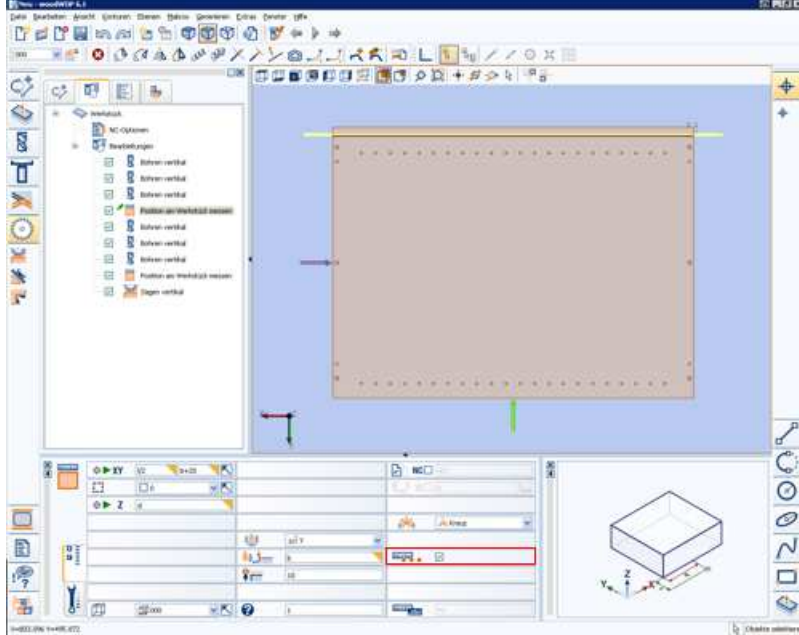
Tímto způsobem je možné provádět obrábění vertikálním frézováním na obrys ležící mimo rovinu XY.



Optimalizace měření

- Makra **Změřit polohu na obráběném dílci** a **Měření polohy obráběného dílce** jsou rozšířena o parametr **Povolit optimalizaci**.

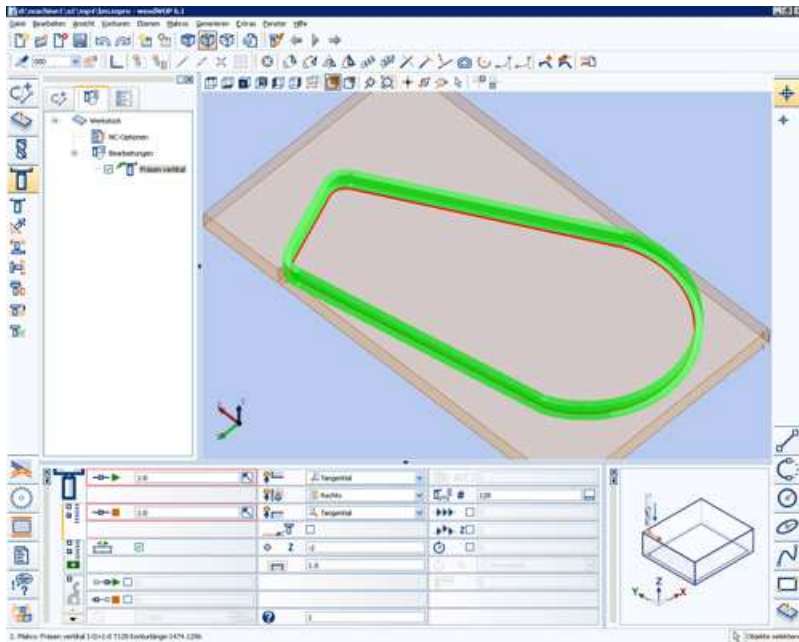
Aktivací funkce **Optimalizace měření** se nástroji ke generování NC programů sděluje, že se měření posouvá dopředu a sdružuje se s ostatními identickými měřeními.



Vylepšení ovládání

Volba počátečního/koncového bodu

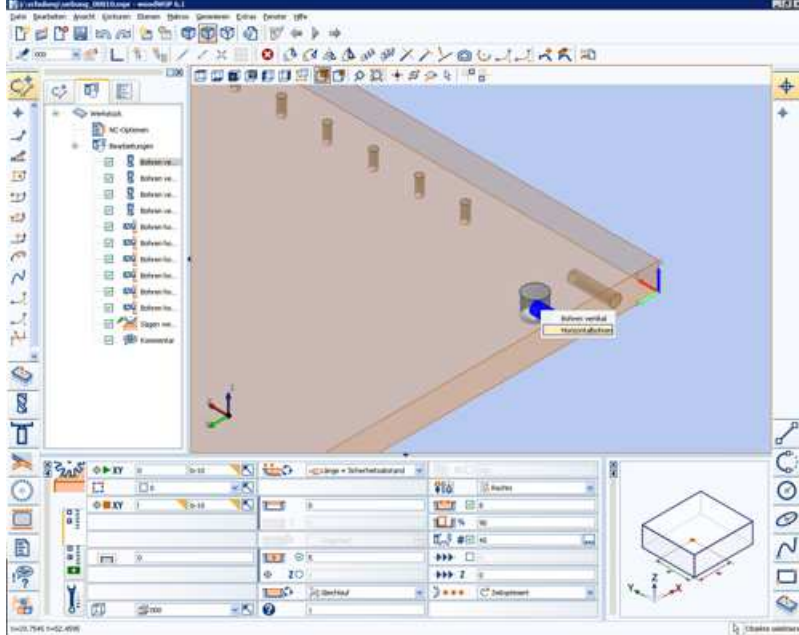
- Volbou počátečního bodu makra závislého na obrysu se automaticky zvolí tentýž koncový bod.



Volba v zobrazení obráběného dílce

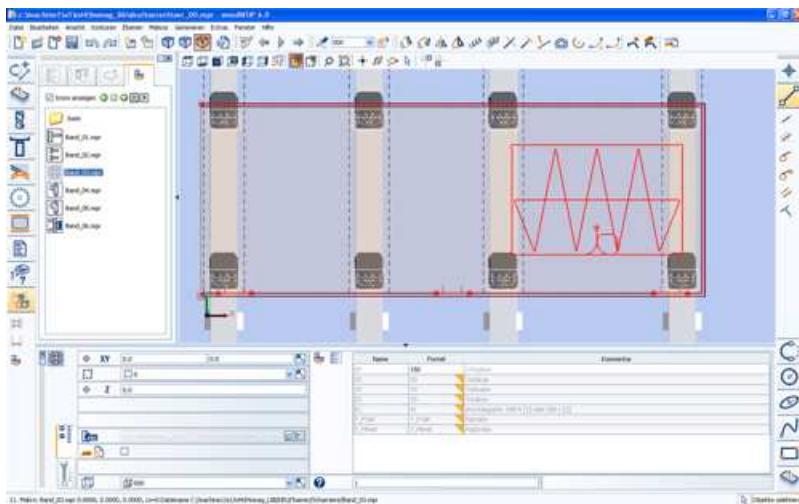
- Pokud se několik maker a bodů obrysu překrývá, zobrazí se u grafické volby rozevřací seznam pro výběr možných maker nebo bodů obrysu.

Makro vybrané v zobrazení obráběného dílce bude mít v seznamu obrábění šedé pozadí. Může se v zobrazení obráběného dílce bez dalšího klepnutí myši přesunovat. Přímé přesunování v zobrazení obráběného dílce nelze aplikovat na obrysy a makra týkající se obrysů.



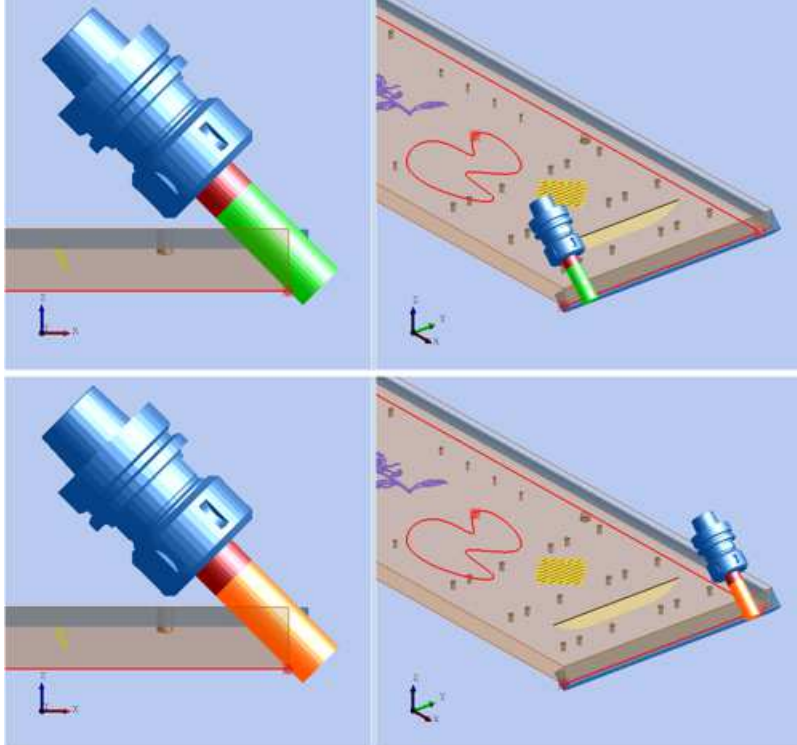
Nový výběr komponent

- Pro vkládání komponent je přímo do uživatelského rozhraní systému woodWOP integrováno nové dialogové okno. Toto okno umožňuje kdykoli během programování rychle vkládat komponenty.



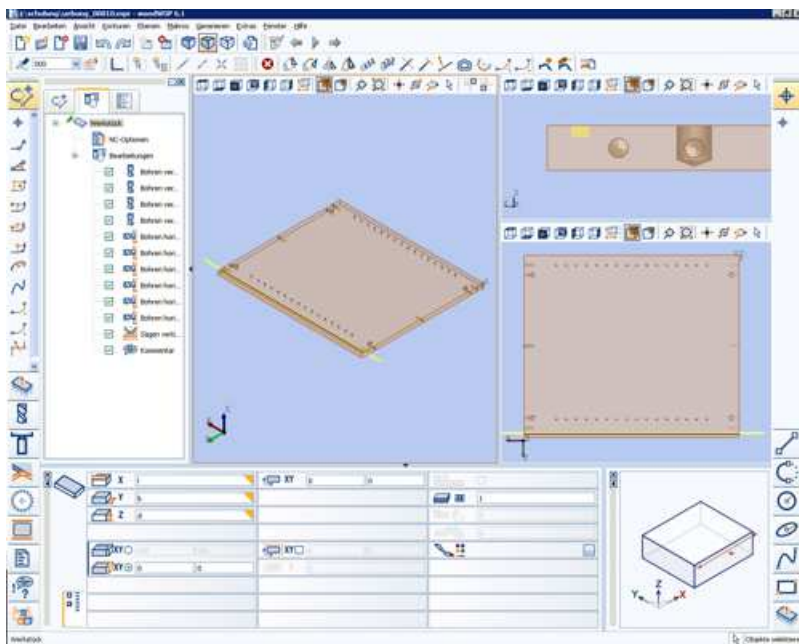
Zobrazení nástroje

- Zobrazení upínacího uchycení nástroje lze zapnout prostřednictvím nabídky **NÁSTROJE>NASTAVENÍ>GRAFIKA>ZOBRAZIT DRŽÁK NÁSTROJE**.
- V závislosti na směru otáčení se zobrazí znázornění nástroje v různých barvách.
 - Zelená = pravotočivé
 - Oranžová = levotočivé
- Funkce Přestávka** integrovaná během činnosti přehrávače animací.



Nastavení zobrazení

- Aktuální nastavení zobrazení obráběného dílce se při ukládání souboru woodWOP uloží a při opětovném otevření souboru se zobrazí.
- V nabídce **NÁSTROJE>DEFINOVAT HODNOTY ŠABLONY** lze uložit uživatelsky definované nastavení zobrazení.



Funkční doplňky

Nový formát souboru MPRX (formát XML)

- V systému woodWOP6.1 je k dispozici nový **formát souboru MPRX**. Použitím tohoto formátu se do systému woodWOP6.1 integrují nové funkce, jako jsou prvky obrysu spline a elipsy, funkce CAD, dlouhé názvy proměnných, nové početní operace.
- Zaškrtnutím políčkem **REŽIM MPR** v nabídce **NÁSTROJE>NASTAVENÍ** přepnete systém woodWOP do režimu MPR nebo do režimu MPRX.

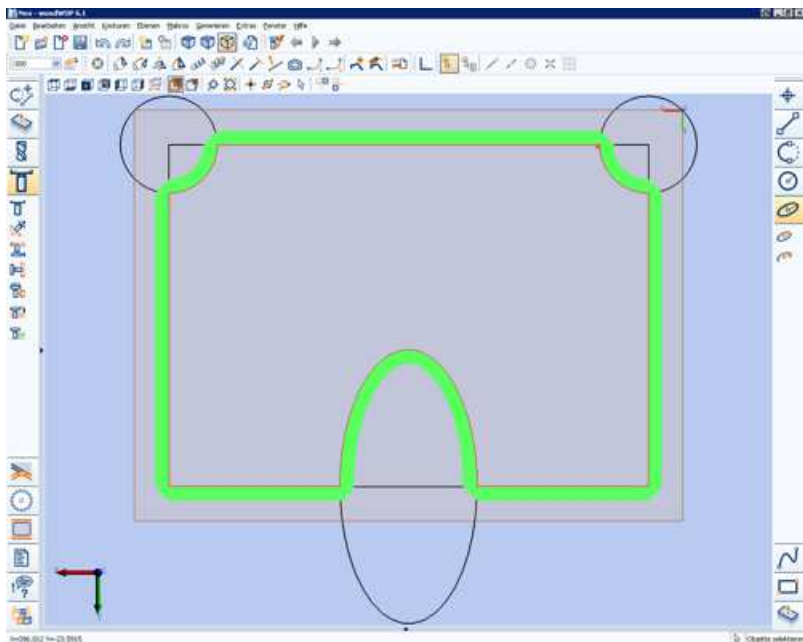
- ☒ MPR-Modus
☐ MPR-Modus

Zásuvný modul CAD (doplňkové vybavení)



Upozornění

- Pomocí zásuvného modulu CAD integrovaného v systému woodWOP lze výrazně pohodlněji a rychleji vytvářet komplexní obrysy. Vedle vytváření pomocných prvků obrysů jako čáry, kruhy, oblouky, elipsy a křivky typu spline jsou dostupné funkce pro změnu jako oříznutí, roztažení a zrcadlení. Vytvořené pomocné prvky se logaritmem převedou na obrys.



Upozornění

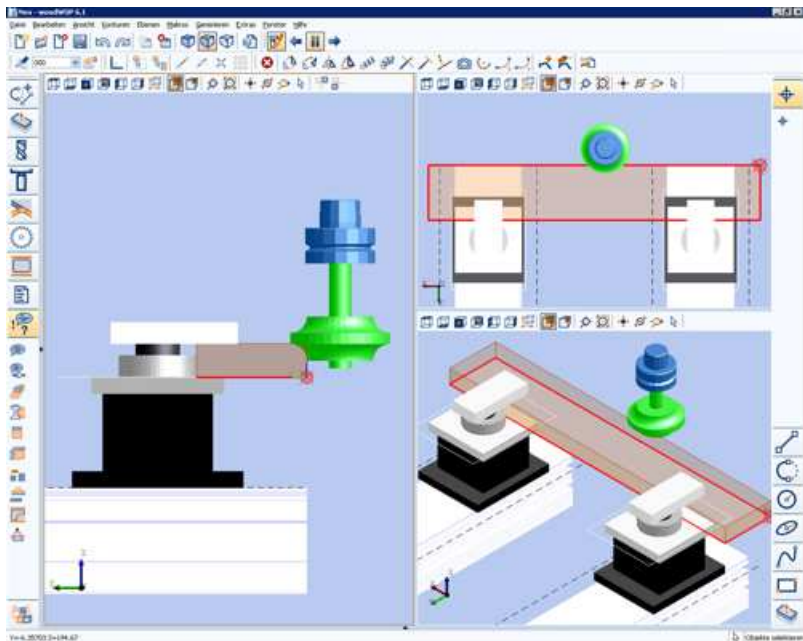
Výukové kurzy o používání a funkci zásuvného modulu CAD jsou dostupné v nabídce **NÁPOVĚDA>VÝUKOVÉ KURZY**.

Nové upínací prostředky

- Program ClampEdit umožňuje pomocí pole parametrů **TYP** definovat **svírací upínací prostředek**. Tímto způsobem je možné v systému woodWOP znázornit nový upínací prostředek.

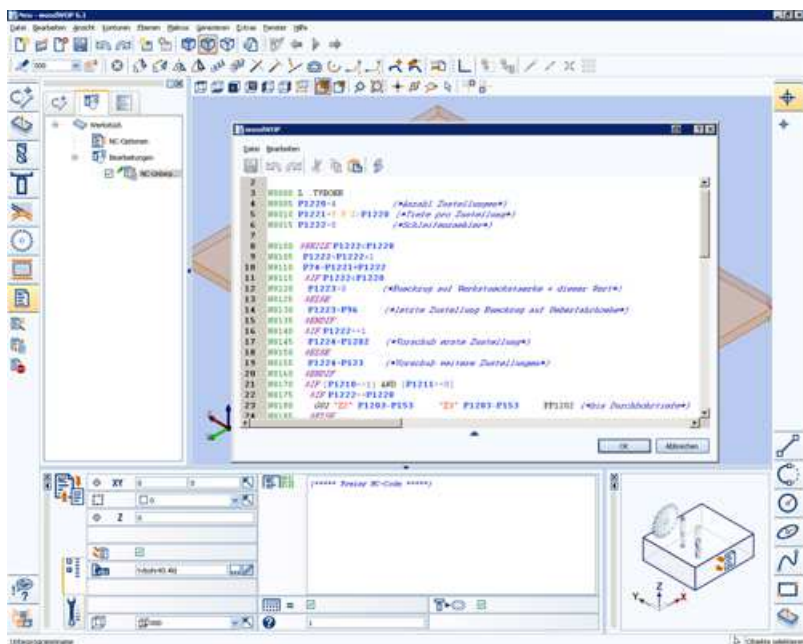
Tento doplněk obsahuje následující typy:

- S vertikálním upnutím
- S dvojím vertikálním upnutím
- S horizontálním upnutím



- Makra NC podprogram a NC podprogram s předvolbou nástroje jsou rozšířeny o editor podprogramů.

Zvolený podprogram se v editoru otevře volbou Editor UNC. Tímto způsobem lze v editoru provádět přizpůsobení podprogramu ze systému woodWOP.



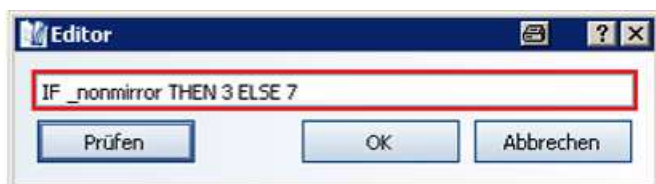
Rozšířené parametry



Upozornění

Předpoklad: režim MPRX

- Místní nabídka (pravým tlačítkem myši) umožňuje ve funkci **Editor** u všech polí parametrů (zadávací pole, zaškrťovací políčka a rozevírací seznamy) ukládat **Vzorce** , **Podmínky** nebo **Proměnné** .



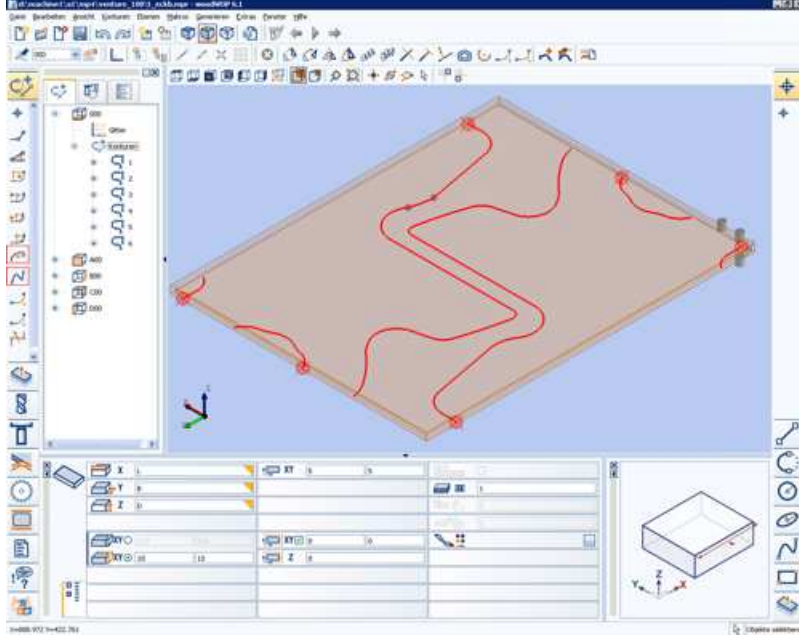
Nové prvky obrysu



Upozornění

Předpoklad: režim MPRX

- Při programování obrysů jsou pro výběr dostupné prvky obrysu **Křivky spline** a **Elipsovité oblouky** .



Nové matematické funkce



Upozornění

Předpoklad: režim MPRX

- Možnosti matematických funkcí a podmínek jsou rozšířeny o následující funkce:
- XOR**

Exkluzivní disjunkce = Přesně jedno z obou kritérií musí být splněno

- SWITCH ... CASE ... DEFAULT ...**

Několikrát porovná výraz, aniž by se tento výraz musel opakovaně uvádět. Na rozdíl od **IF ... THEN ... ELSE ...** se pro vyhodnocování používá stále stejný výraz.

- IF ... THEN ... ELSE ...**

Rozšířený o funkci libovolně hlubokého vnořování.

Name	Wert
XD	600
YD	400
ZD	19
WZ1	IF ZD<19 THEN 101 ELSE 0
WZ2	IF ZD>=19 AND ZD <25 THEN 102 ELSE 0
WZ3	IF ZD>=25 THEN 103 ELSE 0
WZ	WZ1+WZ2+WZ3
WZNEU	IF ZD<19 THEN 101 ELSE IF ZD<25 THEN 102 ELSE 103
WZNEU2	SWITCH ZD CASE 12 THEN 101 CASE 19 THEN 102 DEFAULT 103

Názvy proměnných

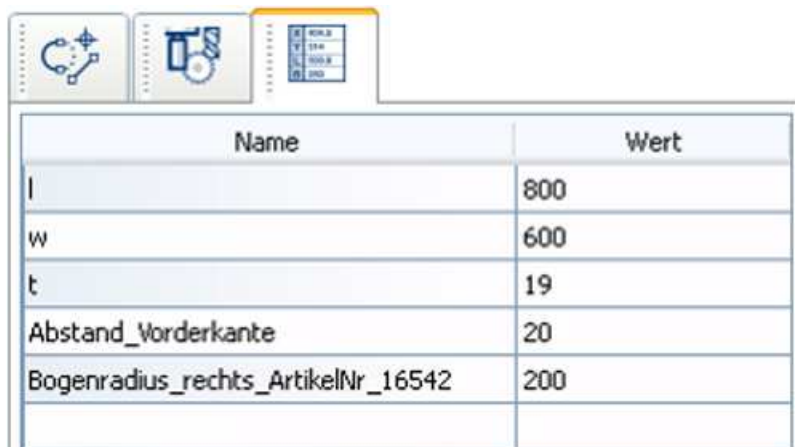


Upozornění

Předpoklad: režim MPRX

- Délka názvů proměnných je rozšířena na **nejvýše 128 znaků**.

Omezení při vytváření názvů jako například mezery a zvláštní znaky, velká a malá písmena a čísla ve vytvářených názvech proměnných je nutné nadále dodržovat.



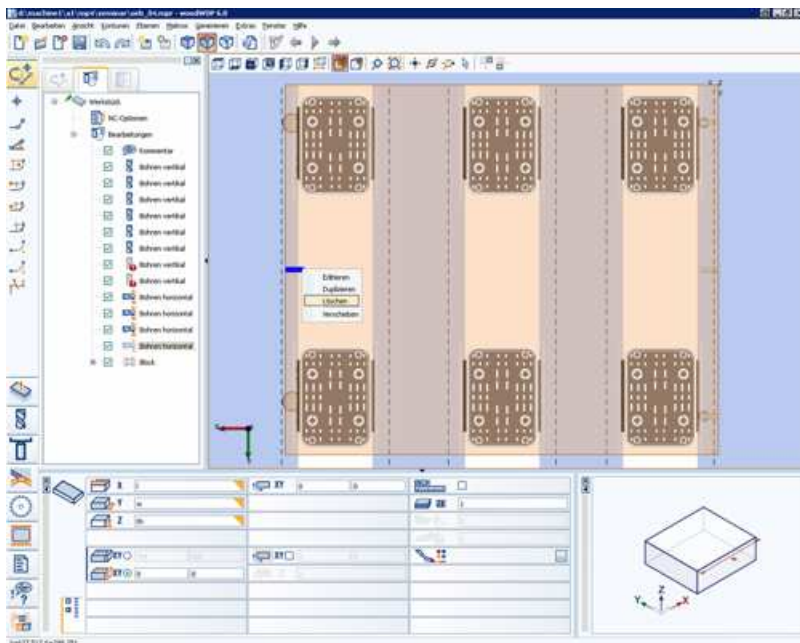
Name	Wert
I	800
W	600
t	19
Abstand_Vorderkante	20
Bogenradius_rechts_ArtikelNr_16542	200

Verze 6.0.43

Verze	Datum
6.0.43	10/2010

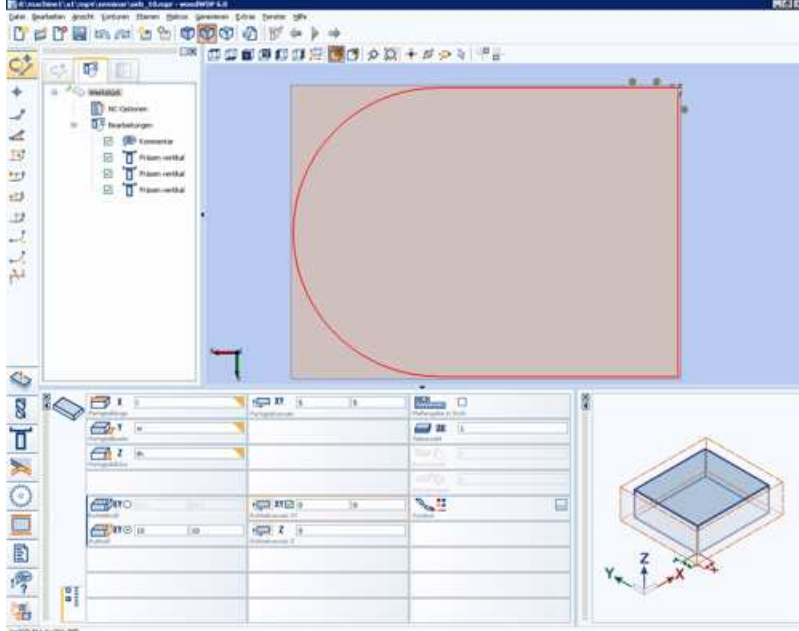
Odstranit obrábění

- Místní nabídka na obrázku obráběného dílce byla rozšířena o položku „Odstranit“. Tím lze odstranit prvky vybrané na obrázku pomocí místní nabídky (pravé tlačítko myši).



Zobrazení osazení polotovaru

- Pokud je v makru obráběného dílce zvoleno „Osazení polotovaru XY“, pak se symbolicky zobrazí dorazy stroje. Tak může být osazení zřetelně graficky znázorněno.

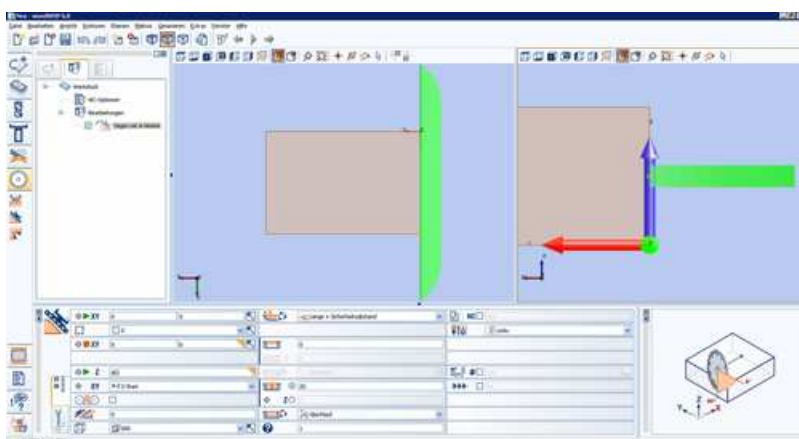


Řezání pod úhlem A

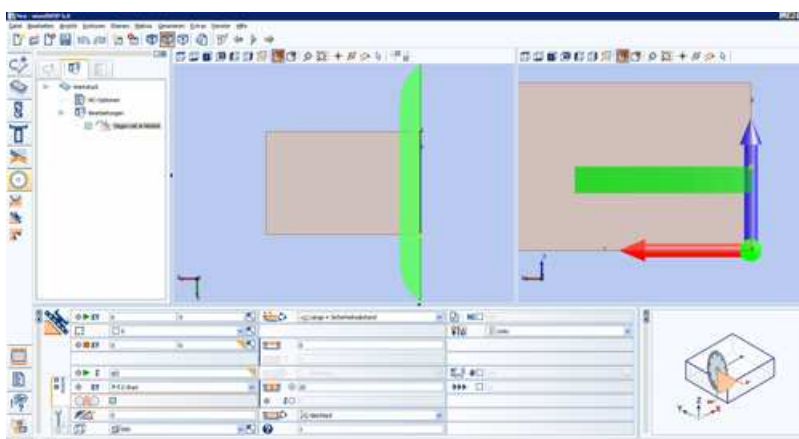
- U makra „Řezání pod úhlem A“ bylo zavedeno nové zaškrtnuté políčko „Korekce stran vzhledem k nástroji“, pomocí kterého se určuje chování drážky při úhlu vychýlení 0 stupňů.



Pokud není zaškrtnuté políčko aktivováno, vztahuje se zadání parametru „Strana“ na drážku. Hodnota Z se vztahuje na střed pilového kotouče.



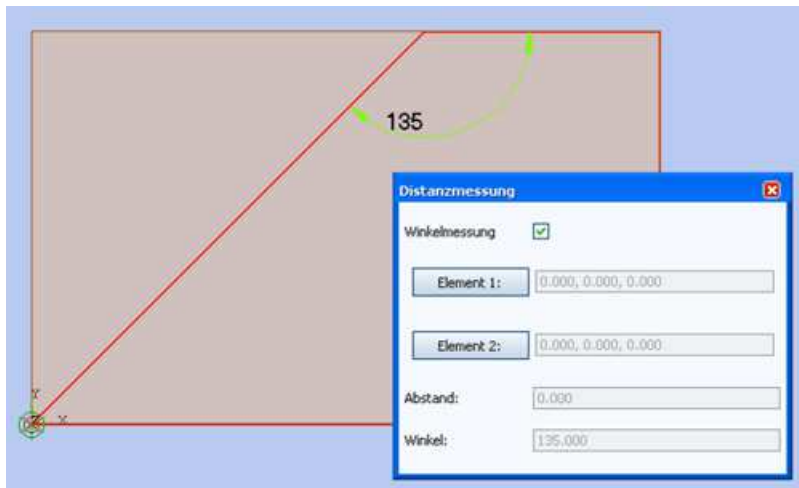
Pokud je zaškrtnuté políčko aktivováno, vztahuje se zadání parametru „Strana“ na průměr pilového kotouče. Hodnota Z se vztahuje na horní hranu pilového kotouče.



Verze	Datum
6.0.36	05/2010

Měřicí funkce

- Upravený dialog měření vzdálenosti (**Položka nabídky Zobrazit > Měření vzdálenosti**). Nyní lze získat počáteční a koncové body geometrických prvků a počáteční, koncové body a středy maker.
- Nový režim „Měření úhlu“ pro měření úhlu mezi geometrickými prvky.

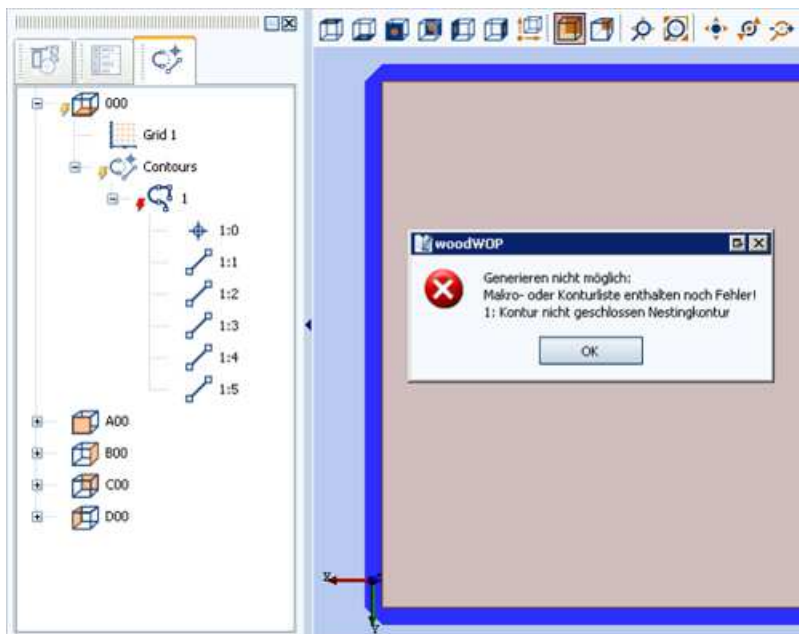


Návrh přísavného zařízení

- Rozšíření návrhu přísavného zařízení pro mřížkové stoly. Dosud byl možný návrh přísavného zařízení pouze pro konzolové stoly.

Obrysy nestingu

- Obrysy nestingu se interně kontrolují, zda jsou uzavřené. Případně se zobrazí chybové hlášení a obrys je znázorněn s červeným bleskem.



Olepování hrany

- V makru „Olepování hrany“ se nyní vždy zobrazí parametry „Délka smyčky hrany“ a „Vzdálenost olepovačky/přípravné kapovací stanice“ a ne pouze pro portálové stroje. To bylo nutné, protože výložníkové stroje jsou konstruovány se současně se pohybujícím měničem hran.



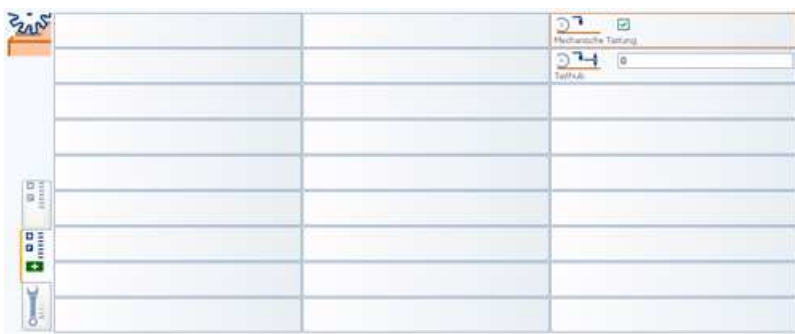
Vertikální frézování

- Nový parametr „Plech k usměrňování třísek“ v makru „Vertikální frézování“ v „Rozšířené procesní technice“. Pomocí tohoto parametru (zaškrťovací políčko) lze aktivovat nový, pevně namontovaný plech k usměrňování třísek „chipGuide“ (doplňkové vybavení).



Vertikální řez

- U makra „vertikální řezání“ jsou přidány parametry „mechanické navádění“, „zdvih navádění“ a „přísuv na ose Z“. Přísuv na ose Z je vždy aktivní a udává posuv stroje u přísluvu ve směru osy Z.
- Pokud je nastaven parametr „mechanické navádění“ (zaškrťovací políčko), je zdvih navádění aktivní a hloubka, popř. hodnota Z a hloubka předřezu, popř. hodnota Z předřezu neaktivní.



Výkon

- Celkem byla celá aplikace optimalizována na výkon. Například načítání programů, přepínání dialogových oken, zobrazení přísavných zařízení a konzol atd... bylo podstatně zrychleno.

Odstranění chyby

- Nový dialog pro vyřešení problému. Pokud se systém woodWOP ukončí na základě závažné chyby, vytvoří se automaticky protokol o chybách. Uživatel jej může poslat přímo na podporu (software.support@homag.de).

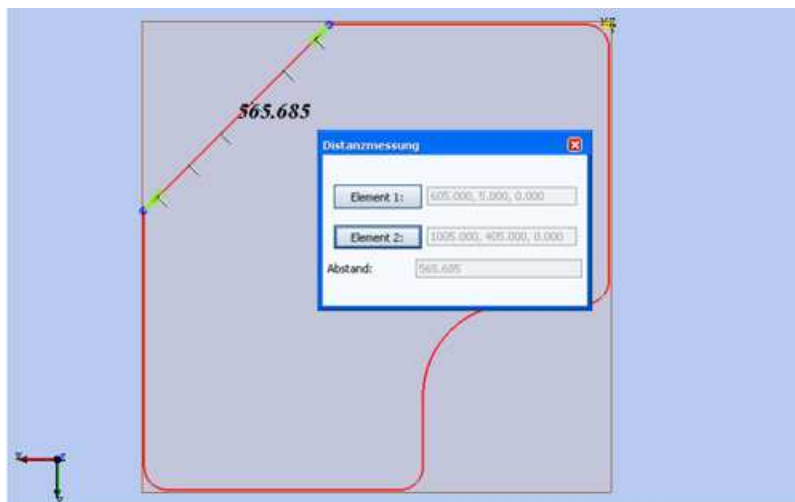


Verze 6.0.31

Verze	Datum
6.0.31	09/2009

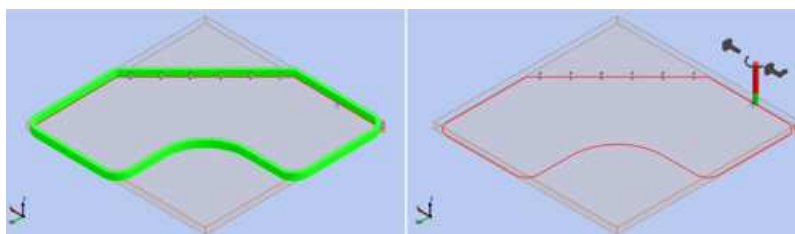
Měřicí funkce

- Pomocí položky nabídky **Zobrazit > Měření vzdálenosti** se aktivuje nová měřicí funkce. Zvolí se dva libovolné měřicí body. Změří se a zobrazí se vzdálenost mezi těmito body.



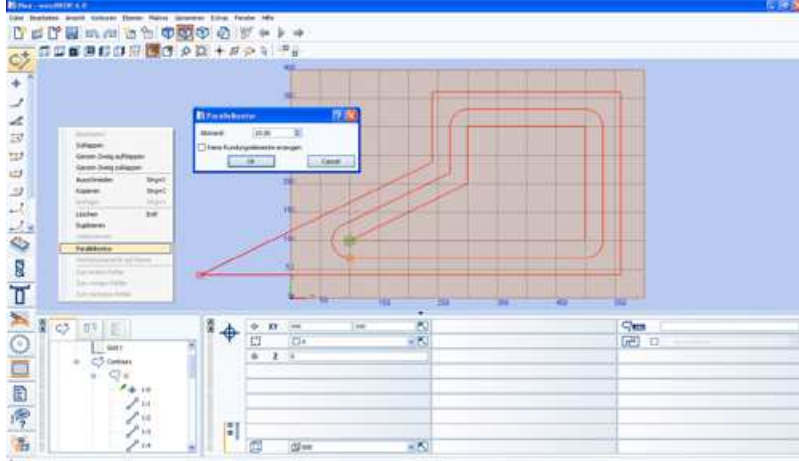
Zobrazení nástroje

- Je-li zobrazení nástroje aktivní, zobrazení makra (stopa po frézování) je vypnuté.
- Uchycení nástroje (HSK, ETP atd...) se již neznázorní.



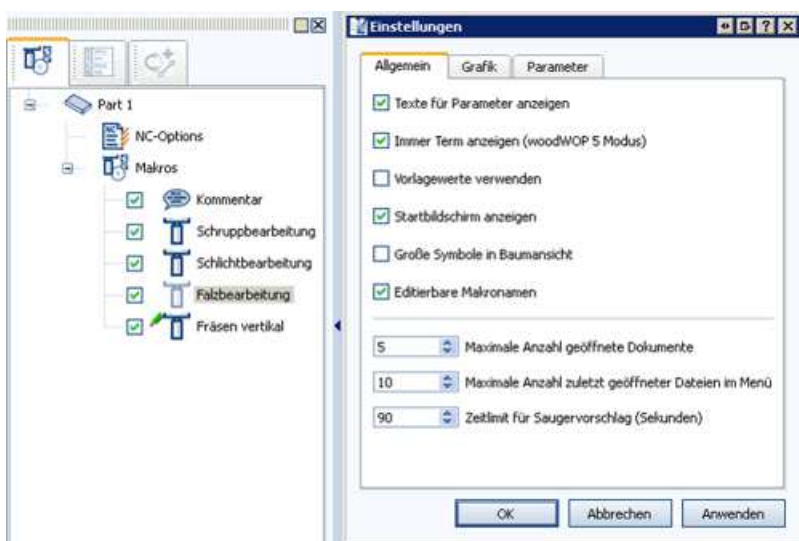
Rovnoběžný obrys

- U funkce „Rovnoběžný obrys“ je k dispozici nová možnost „nevytvářet prvky zaoblení“. Pokud je tato možnost zvolena, vytvoří se obrys offsetu bez prvků zaoblení.



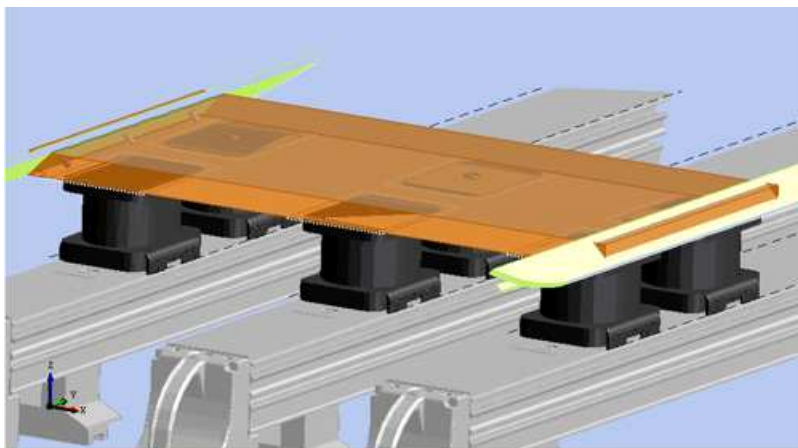
Názvy makra

- Názvy makra lze nyní měnit v seznamu obrábění. K tomu je třeba aktivovat funkci „Přepisovatelné názvy makra“ v položce nabídky **Nástroje > Nastavení > Všeobecné informace**.



Návrh přísavného zařízení

- Přihlédnutí k „řezání pod úhlem A“ při návrhu přísavného zařízení.



Výkon

- Zobrazení přísavných zařízení a konzol bylo optimalizováno pro méně výkonný grafický hardware.

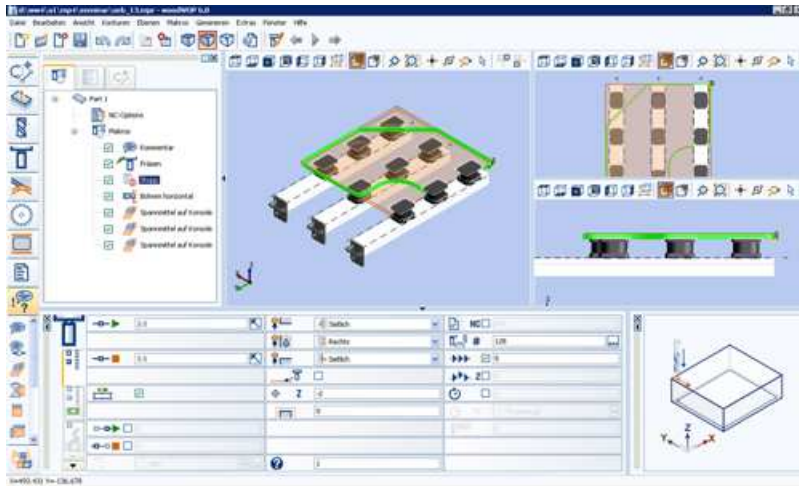
Verze 6.0.27

Verze	Datum

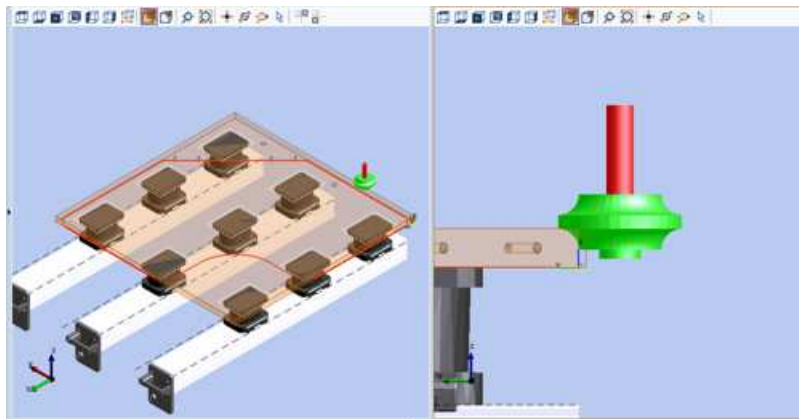
první verze systému woodWOP 6.0

Grafické zobrazení

- 3D zobrazení obráběného dílce, obrábění, konzoly a upínací prostředky
- Volné otáčení, posuv a změna měřítka
- Znázornění až tří zobrazení obráběného dílce
- Způsobitelné pro multiscreen (více obrazovek)
 - Libovolné nastavení a uspořádání oken



- 3D zobrazení frézovacích nástrojů
 - Tvarové nástroje lze vytvořit prostřednictvím obrysu poloprofilu v databázi nástrojů
- 3D zobrazení drah frézování závislých na obrysu

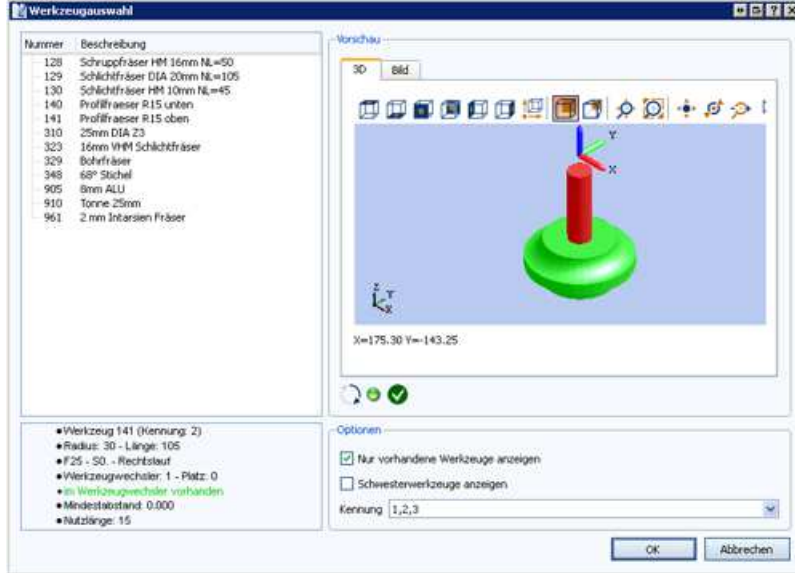


Programování

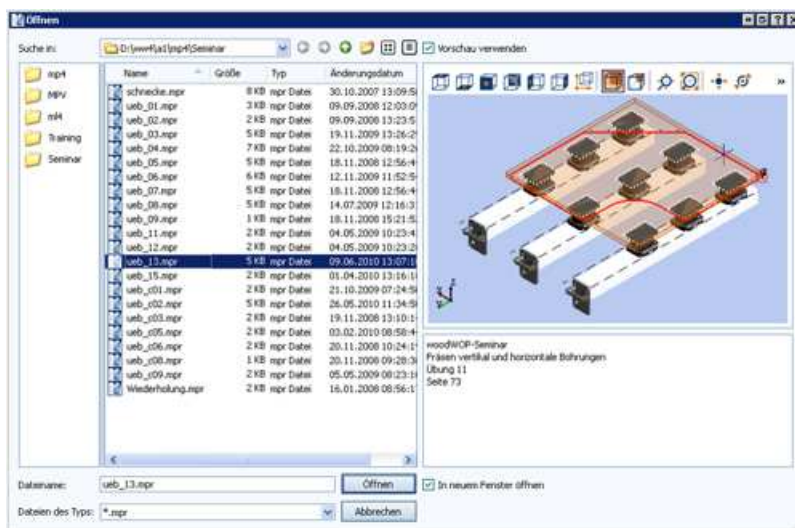
- Zadání parametrů obrábění prostřednictvím jednotného, grafického vstupního okna



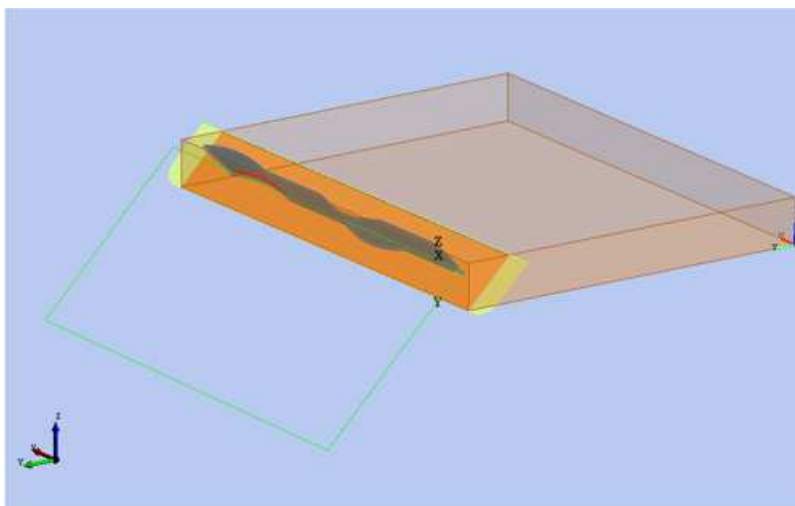
- Nové dialogové okno volby nástroje



- Dialogové okno „Otevřít soubor“ s 3D náhledem



- Zobrazení uživatelsky definovaných rovin (dříve: „systemy souřadnic“)



- Tabulka proměnných s funkcemi filtrace, hledání a třídění

Name	Wert	Kommentar	Ergebnis
l	990	length	990
b	875	width	875
d	39	thickness	39
anuba	0		0
h_band	1		1
aufschla	12.5		12.5
x	100		100
l_0	915	Länge in X	915
b_0	608	Breite in Y	608
d_0	38	Dicke des Werkstücks in Z	38
anuba_0	0	Anubaband bohren 1=ja 0=nein	0
h_band_0	1	Lappenbandfräsen 1=ja 0=nein	1
aufsch_0	12	Aufschlag beim fälzen	12
x_0	100	position des Lappenbandes	100
_mirro_0	_nonmirror	gespiegelt	1
_nonmi_0	_mirror	nicht gespiegelt	0
_ymirr_0	_ymirror	Y gespiegelt	0
_nonym_0	_nonymirror	Y nicht gespiegelt	1

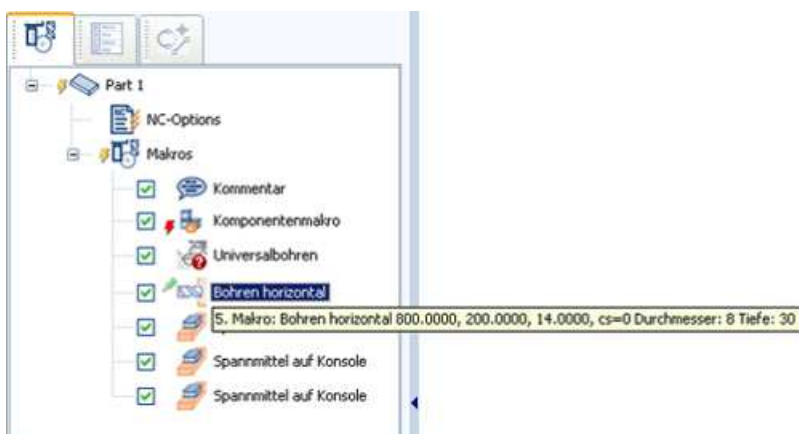
Filter

 Name

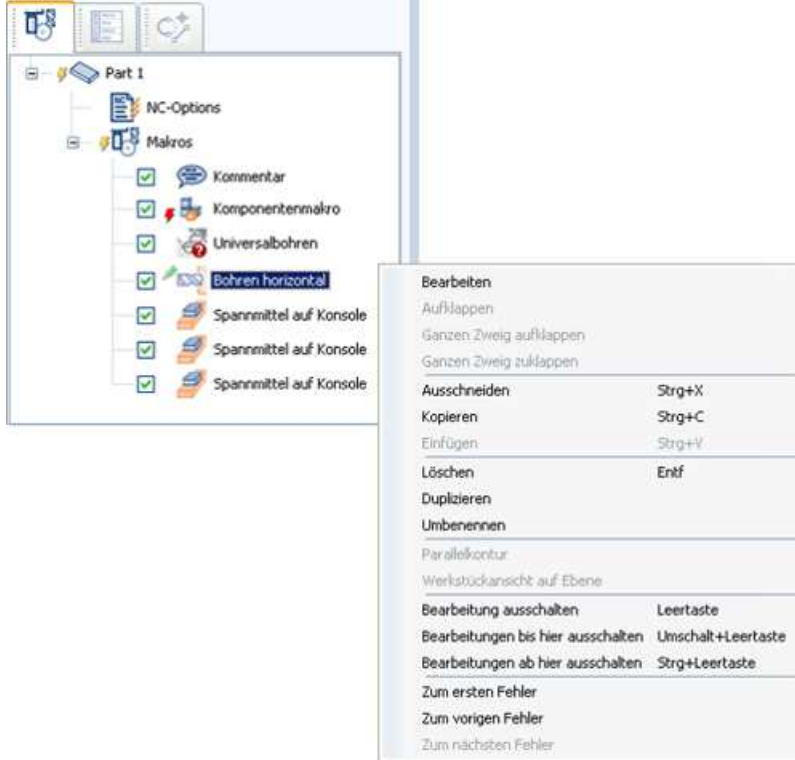
Suchen nach

☐ Groß-/Kleinschreibung beachten
☐ Nur ganze Wörter

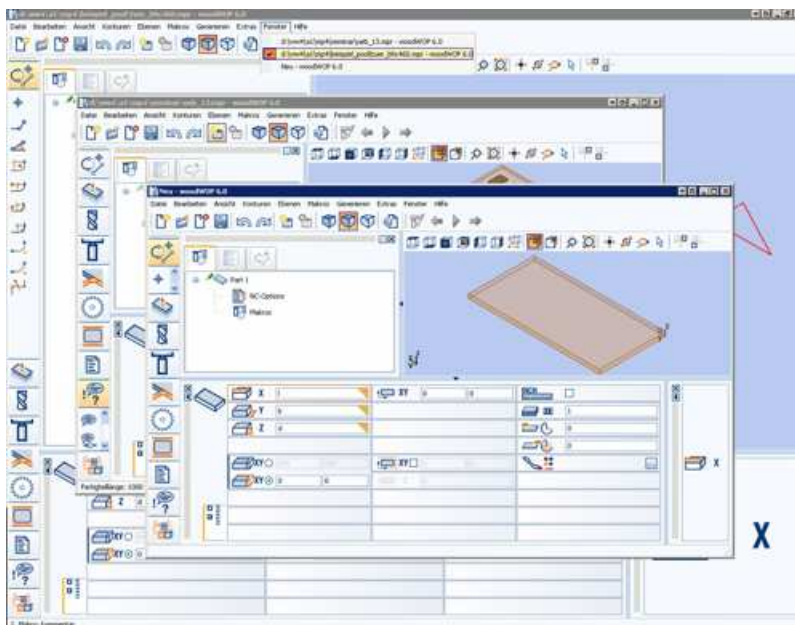
- Seznam maker s popisy a dodatečnými informacemi
- Zobrazení nesprávného umístění v rámci chybných výrazů



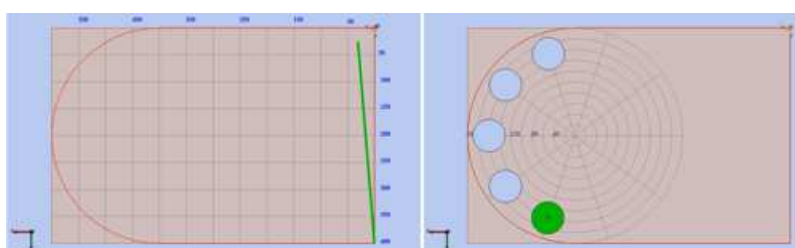
- Nastavení pravého tlačítka myši na makra ve zobrazení: Úprava, Duplikace a Přesun



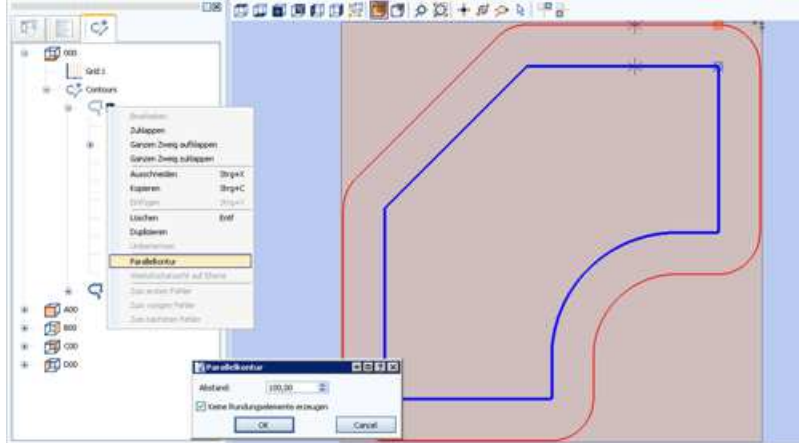
- Zpřístupnění pro více dokumentů
 - otevření více programů současně
 - Přenos obrábění a obrysů mezi více programy



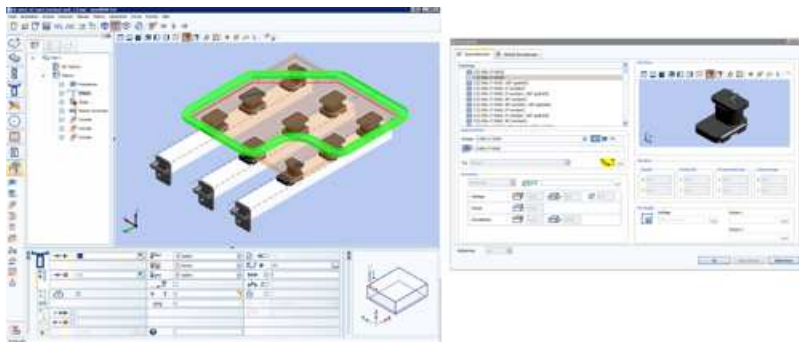
- Mřížka jako pomocná konstrukce
 - Pravoúhlá mřížka
 - Kruhová mřížka
- Interaktivní polohování obrábění pomocí myši



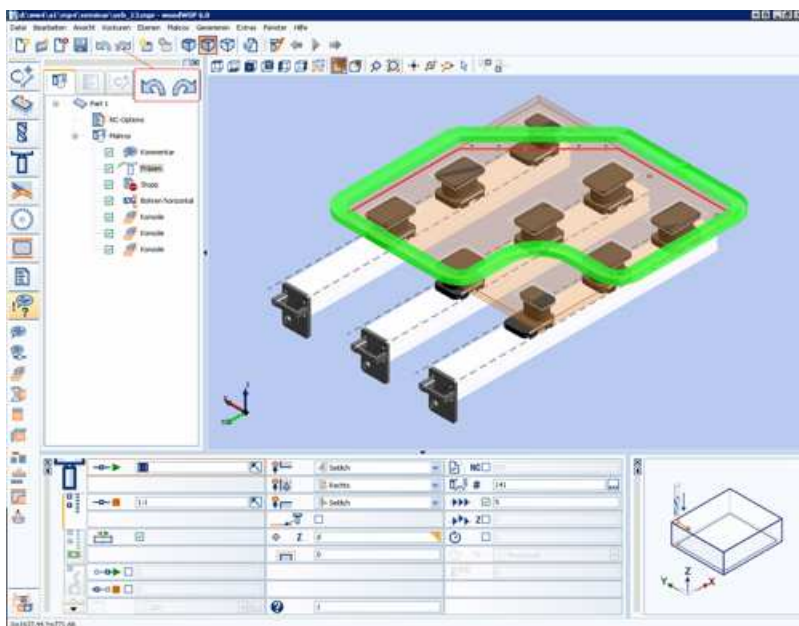
- Vytváření rovnoběžných obrysů



- Návrh přísavného zařízení s ohledem na různé velikosti přísavných zařízení
- Nová správa upínacích prostředků prostřednictvím programu ClampEdit



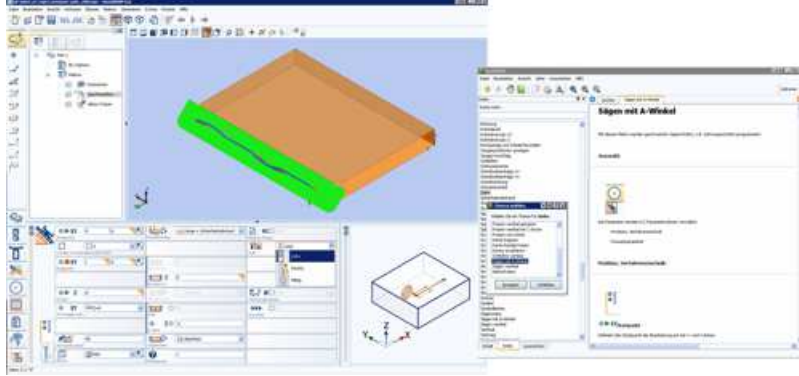
- Funkce Zpět / obnovit



- Nová měřicí funkce „Měření vzdálenosti“
- Rozdrcení zbývajících ploch, nástroj Mosaik a program woodType standardně v systému woodWOP 6

nápověda

- Vysvětlení parametrů prostřednictvím pomocných znázornění s měnitelným měřítkem
- Kontextová nápověda online s indexem



- woodWOP-Forum
- woodWOP-Tutorials
- woodWOP-History

